

ТЕХНОЛОШКИ ПОСТУПАК						
Подаци о предмету		Подаци о материјалу				
Назив: Чаура		Назив: Ваљани челик				
Број цртежа:		Ознака: Ѓ.1530				
Маса: 0,07 кг/ком		Маса и димензије припремка: 18,7 кг/м ; $dp^{st} \times l = \Phi 55 \times 65$				
Редни број и назив операције-захвата	Радно мјесто	Средство за хлађење	Тпз (мин/сер)	ti (мин/ком)		
10 <sub>1</sub> Помјерити до граничника и стегнути	КРУЖНА ТЕСТЕРА  УНИВЕРЗАЛНИ СТРУГ	Емулзија	10	0,5		
10 <sub>2</sub> Одсјећи на дужину 65 мм			0	3,5		
20 <sub>1</sub> Поставити, центрирати и стегнути припремак			10	0,41		
20 <sub>2</sub> Чеоно равнање-грубо ( $\delta_1=1,5$ )			2,5	0,22		
20 <sub>3</sub> Чеоно равнање-фина ( $\delta_2=0,9$ )			0	0,42		
20 <sub>4</sub> Бушење рупе $\Phi 12$ кроз сав обрадак			2	0,86		
20 <sub>5</sub> Бушење рупе $\Phi 20$ кроз сав обрадак			0	0,96		
20 <sub>6</sub> Усјецање жљеба $\Phi 38 \times 3$			0	0,41		
20 <sub>7</sub> Груба уздуж. обрада са $\Phi 55$ на $\Phi 41$ на $l=28$			0	0,61		
20 <sub>8</sub> Фина уздуж. обрада са $\Phi 41$ на $\Phi 40$ и израда конуса $2/45^\circ$			0	0,61		
20 <sub>9</sub> Контрола мјере			0			
30 <sub>1</sub> Поставити, центрирати и стегнути обрадак			Емулзија	0	0,34	
30 <sub>2</sub> Чеоно равнање-грубо ( $\delta_1=1,5$ )				0	0,38	
30 <sub>3</sub> Чеоно равнање-фина ( $\delta_2=0,9$ )				0	0,43	
30 <sub>4</sub> Груба уздуж. обрада са $\Phi 55$ на $\Phi 50$ и $l=25\text{mm}$				0	0,63	
30 <sub>5</sub> Унутрашња груба, са $\Phi 20$ на $\Phi 30$ и $l=15\text{mm}$				0	0,63	
		укупно	24,5	10,91		