

ТЕХНОЛОШКА КАРТА												
<p>Скица операције:</p>					<p>Подаци о предмету:</p>							
					<p>Назив: Осовиница</p> <p>Број цртежа:</p> <p>Маса: 0,45 кг/ком</p>							
					<p>Подаци о материјалу</p>							
					<p>Назив: Округли, хладно вучени челик</p> <p>Ознака: Ћ.0645.5</p>							
					<p>Маса и дим. припремка: 13 кг/м; $d_p^{st} = \text{Ø}46 \times 103$ мм</p>							
Редни број и назив операције			Радно мјесто		Средство за хлађење		Трз (мин/сер)	ti (мин/ком)				
20 Стругање			Универзални струг		Емулзија		10	8,15				
Р.бр.	Назив захвата		Алат и прибор		Режим рада				Вријеме рада			
					n	v	s	i	T ₁₀	T _{1p}	t _{id}	
1	Постављање, центрирање и стезање		стезна глава						0	0,41		
2	Чеono равнање		Стругарси нож		600	95	0,8	1	0,31	0,21		
3	Груба уздуж. обрада са Ø46 на Ø26 на l=55,5		Стругарси нож		600	95	0,8	4	0,97	0,47		
4	Контрола мјере		шублер						0	0,27		
5	Груба уздуж. обрада са Ø26 на Ø18,8 на l=27,5		Стругарси нож		1320	110	0,4	2	0,58	0,48		
6	Контрола мјере		Шублер						0	0,27		
7	Усјецање жљеба Ø23x3		Нож за усјецање		2000	250	0,1	1	0,34	0,32		
8	Фина уздуж. обрада са Ø26 на Ø25 на l=25,и израда конуса 1/45°		Стругарси нож		1625	135	0,2	1	0,50	0,42		
9	Контрола мјере		шублер						0	0,27		
10	Фина уздуж. обрада са Ø18,8 на Ø18 на l=27,5,и израда конуса 2/45°		Стругарси нож		2000	135	0,2	1	0,53	0,46		
11	Контрола мјере		Шублер						0	0,27		
									8,15	3,23	3,85	1,07