

ТЕХНОЛОШКА КАРТА									
<p>Скица операције:</p>					<p>Подаци о предмету:</p>				
					Назив: Чаура				
					Број цртежа:				
					Маса: 0,07 кг/ком				
					<p>Подаци о материјалу</p>				
Назив: Ваљани челик									
Ознака: Č.1530									
Маса и димензије припремка: 18,7 кг/м ; $d_p^{st} \times l = \varnothing 55 \times 65$									
Редни број и назив операције		Радно мјесто	Средство за хлађење				Трз (мин/сер)	ti (мин/ком)	
20 Стругање		Универзални струг	Емулзија				10	7,64	
Р.бр.	Назив захвата	Алат и прибор	Режим рада				Вријеме рада		
			n	v	s	i	Tio	Tip	tid
1	Поставити, центрирати и стегнути припремак	стезна глава					0	0,41	
2	Чеono равнање-грубо ( $\delta_1=1,5$ )	Стругарски нож	500	95	0,8	1	0,07	0,15	
3	Чеono равнање-фина ( $\delta_2=0,9$ )	Стругарски нож	600	110	0,4	1	0,12	0,30	
4	Бушење рупе Ф16 кроз сав обрадак	бургија	740	30	0,3	1	0,3	0,56	
5	Проширивање са Ф16 на Ф17,15 ножем/проширивачем	проширивач	400	25	0,6	1	0,27	0,56	
6	Проширивање са Ф17,15 на Ф19,55 проширивачем( $\delta_1=2,4$ )	проширивач	400	25	0,6	1	0,27	0,41	
7	Грубо развртање са Ф19,55 на Ф19,95( $\delta_2=0,4$ )	развртач	400	25	0,6	1	0,27	0,41	
8	Фино развртање са Ф19,95 на Ф20( $\delta_3=0,05$ )	развртач	400	30	0,42	1	0,27	0,41	
9	Контрола мјере	Шублер/микрометар					0	0,27	
10	Усјецање жљеба $\varnothing 38 \times 3$	Нож за усјецање	1100	135	0,2	1	0,04	0,31	
11	Груба уздуж. обрада са $\varnothing 55$ на $\varnothing 41$ на $l=32$	Стругарски нож	500	95	0,8	2	0,15	0,31	
12	Фина уздуж. обрада са $\varnothing 41$ на $\varnothing 40$ и израда конуса $2/45^\circ$	Стругарски нож	910	135	0,2	1	0,14	0,3	
13	Контрола мјере	Шублер/микрометар						0,27	
							7,64	1,9	4,67
									1,07