

ТЕХНОЛОШКИ ПОСТУПАК				
Подаци о предмету		Подаци о материјалу		
Назив: Чаура		Назив: Ваљани челик		
Број цртежа:		Ознака: Ѓ.1530		
Маса: 0,07 кг/ком		Маса и димензије припремка: 18,7 кг/м ; $dp^{st} \times l = \Phi 55 \times 65$		
Редни број и назив операције-захвата	Радно мјесто	Средство за хлађење	Тпз (мин/сер)	ti (мин/ком)
10 ₁ Помјерити до граничника и стегнути	КРУЖНА ТЕСТЕРА	Емулзија	10	0,5
10 ₂ Одсјећи на дужину 65 мм			0	18
20 ₁ Поставити, центрирати и стегнути припремак	УНИВЕРЗАЛНИ СТРУГ	Емулзија	10	0,41
20 ₂ Чеоно равнање-грубо ($\delta_1=1,5$)			2,5	0,22
20 ₃ Чеоно равнање-фина ($\delta_2=0,9$)			0	0,42
20 ₄ Бушење рупе $\Phi 16$ кроз сав обрадак			2	0,86
20 ₅ Проширивање са $\Phi 16$ на $\Phi 17,15$ ножем/проширивачем			0	0,68
20 ₆ Проширивање са $\Phi 17,15$ на $\Phi 19,55$ проширивачем($\delta_1=2,4$)			0	0,68
20 ₇ Грубо развртање са $\Phi 19,55$ на $\Phi 19,95$ ($\delta_2=0,4$)			0	0,68
20 ₈ Фино развртање са $\Phi 19,95$ на $\Phi 20$ ($\delta_3=0,05$)			0	0,68
20 ₉ Контрола мјере			0	0,27
20 ₁₀ Усјецање жљеба $\Phi 38 \times 3$			0	0,35
20 ₁₁ Груба уздуж. обрада са $\Phi 55$ на $\Phi 41$ на $l=32$			0	0,46
20 ₁₂ Фина уздуж. обрада са $\Phi 41$ на $\Phi 40$ и израда конуса $2/45^\circ$			0	0,44
20 ₁₃ Контрола мјере			0	0,27
30 ₁ Поставити, центрирати и стегнути обрадак			0	0,41
30 ₂ Чеоно равнање-грубо ($\delta_1=1,5$)			0	0,38
30 ₃ Чеоно равнање-фина ($\delta_2=0,9$)			0	0,43
30 ₄ Груба уздуж. обрада са $\Phi 55$ на $\Phi 50$ и $l=25\text{mm}$	0	0,40		
30 ₅ Унутрашња груба, са $\Phi 20$ на $\Phi 30$ и $l=15\text{mm}$	0	0,49		
30 ₆ Контрола мјере	0	0,27		
		укупно	24,5	27,3